

行政院人事行政總處 函

地址：臺北市濟南路一段2-2號10樓

傳真：(02)2397-1793

承辦人：呂哲輝

電話：(02)2397-9298#657

E-Mail：tsehuilu@dgpa.gov.tw

受文者：如正本

發文日期：中華民國112年5月1日

發文字號：總處給字第1124000725號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如說明二

主旨：「112年至115年全國公教員工旅遊平安卡優惠方案」（以下簡稱本方案），經徵選結果，由貴公司獲選承作，請查照。

說明：

- 一、本方案公開徵選並經決議由貴公司獲選承作，辦理期間自112年7月1日起至115年6月30日止，為期3年。
- 二、請貴公司確依所送徵選企劃書，儘速完成本方案前置作業，並依本方案需求說明書規定，將契約書簽訂用印後，於112年5月19日（星期五）前函復本總處（一式2份）。

正本：富邦產物保險股份有限公司



副本：